



Salvador Lixeiras

CONTENTOR 120 LITROS COM PEDAL

Carrinhos coletores injetados em máquinas de alta tecnologia e com base nas principais normas vigentes da Agência Nacional da Vigilância Sanitária (ANVISA). São resistentes aos raios ultravioletas, ao impacto e à repetidas lavagens. Com capacidade de armazenamento de 120 litros ou 58Kg de lixo, possuem rodas de borracha maciça com 200mm de diâmetro e eixo reforçado com núcleo em polipropileno e pedal para acionamento da tampa. São indicados para condomínios, hospitais, shoppings, empresas de coleta e demais estabelecimentos industriais e comerciais. Sendo ideais para recolhimento de lixo hospitalar e resíduos industriais.

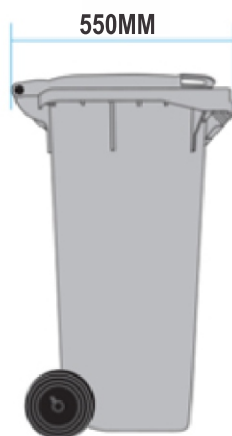
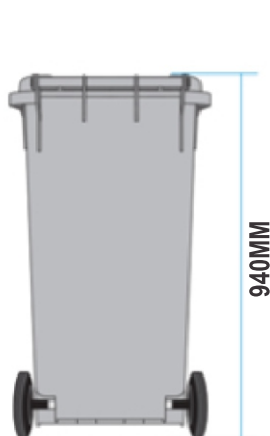
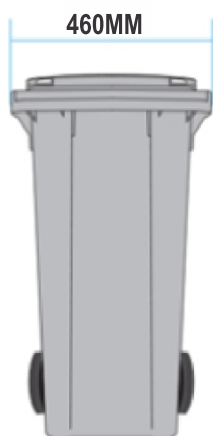
Diferenciais:

- Garantem segurança, confiabilidade e durabilidade em razão do alto padrão de qualidade e resistência com que são produzidos.
- Atende à norma europeia UNE EN 840.
- Proteção contra raios UV e aditivo antioxidante.

Cores:



MODELO	MATERIAL	LARGURA	ALTURA	COMPRIMENTO	PESO
COLETOR-120L COMPEDAL	Corpo em Polietileno de Alta Densidade (PEAD) ou Polipropileno (PP)	460MM	940MM	550MM	9,740KG



Capacidade: 120L/ 58Kg

Rodas: Borracha e eixos maciços (200mm de diâmetro) e núcleo em PP.



contato@salvadorlixearas.com.br
(71) 3240-8444

www.salvadorlixearas.com.br